

Therma-Steel 31.01

Classificação

AWS SFA-5.9 ER 310

Descrição / Aplicações

Arame e vareta para a soldagem de aços refratários de composição similar ligados ao Cr-Ni e Cr-Ni-Si como AISI 310, 314, 305, ASTM A297 HF e HJ, resistente à formação de carepa até 1200°C e resistência ao impacto em temperaturas de até -196°C. Indicado para equipamentos que venham a trabalhar em altas temperaturas, principalmente na indústria química, petroquímica, fabricação de fornos e tanques.

Composição Química (AWS)

C	Cr	Ni	S	P	Si	Mo	Cu	Fe	Mn
0,08- 0,15.	25,0- 28,0	20,0- 22,5	0,03 Máx.	0,03 Máx.	0,3- 0,65	0,75 Máx.	0,75 Máx.	Bal.	1,0- 2,5

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: >35%

Resistência à Tração: >580 N/mm²

Limite de escoamento: >350 N/mm²